

BEUTLHAUSER STANZTEC GMBH & CO. KG, FREYUNG

VOM LOHN STANZER ZUM INNOVATIVEN SYSTEM LIEFERANTEN

Michael Beutlhauser, technische Geschäftsleitung, Christoph Beutlhauser, kaufmännischer Geschäftsführer, und Robert Wernsdorfer, Geschäftsführender Gesellschafter (von links).

Mit ihrer neuen BIMERIC BM 3000 wandelt sich die Beutlhauser Stanztec GmbH & Co. KG in Freyung vom reinen Lohnstanzer zum Systemlieferanten komplexer Baugruppen. Eine entscheidende Rolle bei dieser Neuausrichtung spielt die Partnerschaft mit Bihler, die das nötige Know-how liefert. Damit erschließt sich das Unternehmen neue, lukrative Geschäftsfelder – ebenso wie mit der GRM-NC, die ab Ende 2014 neue Möglichkeiten im Stanzbiegebereich eröffnet.



Immer wieder Neues wagen und sich auf innovative Geschäftsfelder spezialisieren – das ist seit jeher fester Bestandteil der Firmenphilosophie der Beutlhauser-Gruppe in Freyung im Bayerischen Wald. 1993 von Georg Beutlhauser gegründet, wuchs das Unternehmen so von anfangs vier Mitarbeitern auf aktuell rund 200 Beschäftigte an vier Standorten. Zu den Tätigkeitsfeldern zählen das Zerspanen und Bearbeiten von Sonderlegierungen, das Umformen im Kleinst- und Mikrobereich sowie die Fertigung von Stanzsteckern. „Nur wer das eigene Produktportfolio kontinuierlich erweitert, wird für neue und bestehende Kunden interessant“, meint Christoph Beutlhauser. „So stoßen wir immer wieder in neue, anspruchsvolle Marktsegmente vor und starten durch, wenn anderen die Luft ausgeht.“

Essenziell für die hohe Spezialisierung war auch der 2005 ins Leben gerufene hauseigene Werkzeug- und Maschinenbaubereich. Damit wuchs auch die Fertigungstiefe, unter anderem für die Herstellung der eigenen, hochpräzisen Assemblymaschinen in der Umformtechnik.

Komplexe Baugruppenfertigung mit der BIMERIC

„Dennoch konnten wir komplexere Applikationen über die reine Stanztechnik hinaus nicht abbilden“, so Michael Beutlhauser. Doch der Markt verlangt eben immer stärker nach kompletten Baugruppen, die von zuverlässigen und kompetenten Systemlieferanten gefertigt werden – zumal der internationale Wettbewerb die Folgeverbundtechnik oder die reine Lohnstanzerei zunehmend unattraktiver werden lässt. Und so wundert es nicht, dass die Beutlhauser GmbH wieder einmal eine wegweisende Entscheidung traf: nämlich auf die Bihler-Technologie zu setzen und mit einer BIMERIC BM 3000 zum Systemlieferanten aufzusteigen. „Für die komplexe Baugruppenfertigung bietet Bihler mit der NC-Technologie unbegrenzte Möglichkeiten“, so Michael Beutlhauser. „Damit können wir komplexe Stanzbiegeteile und komplette Baugruppen effizient und kostengünstig fertigen – bei kürzesten Rüstzeiten, höchster Flexibilität und optimaler Produktqualität.“

Systemlieferanten gefertigt werden – zumal der internationale Wettbewerb die Folgeverbundtechnik oder die reine Lohnstanzerei zunehmend unattraktiver werden lässt. Und so wundert es nicht, dass die Beutlhauser GmbH wieder einmal eine wegweisende Entscheidung traf: nämlich auf die Bihler-Technologie zu setzen und mit einer BIMERIC BM 3000 zum Systemlieferanten aufzusteigen. „Für die komplexe Baugruppenfertigung bietet Bihler mit der NC-Technologie unbegrenzte Möglichkeiten“, so Michael Beutlhauser. „Damit können wir komplexe Stanzbiegeteile und komplette Baugruppen effizient und kostengünstig fertigen – bei kürzesten Rüstzeiten, höchster Flexibilität und optimaler Produktqualität.“

BEUTLHAUSER STANZTEC GMBH & CO. KG, FREYUNG

FROM CONTRACT STAMPER TO INNOVATIVE SYSTEM SUPPLIER

Michael Beutlhauser, Technical Director, Christoph Beutlhauser, Commercial Director and Robert Wernsdorfer, Partner and Managing Director (from left to right).

With its new BIMERIC BM 3000, Beutlhauser Stanztec GmbH & Co. KG in Freyung has developed from being a pure contract stamping company to act as a system supplier of complex assemblies. Partnership with Bihler, which delivers the necessary expertise, plays a vital role in this realignment. It has allowed the company to venture into lucrative new lines of business – a trend that will be followed with the introduction of a GRM-NC at the end of 2014. This will allow Beutlhauser to exploit new possibilities in the stamping and forming field.



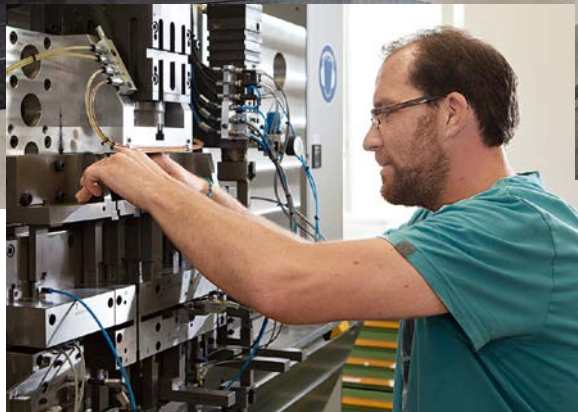
The readiness to take on new challenges and to specialize in innovative business fields has always been central to the corporate philosophy of the Beutlhauser Group which is headquartered in Germany's Bavarian forest. Founded in 1993 by Georg Beutlhauser, the company has grown from the initial team of four staff and now employs some 200 people located at four different sites. Its sectors of activity include the cutting and machining of special alloys, shaping work right down to the tiniest dimensions, as well as the manufacture of punching dies. According to Christoph Beutlhauser, “only companies that continuously extend their own portfolio of products will remain relevant for new and existing customers. That is why

we constantly engage with new, demanding market segments and really get going when others are starting to lose momentum.” One key driver behind this high level of specialization is the in-house tooling and mechanical engineering department which was set up in 2005. This also enhanced the level of vertical integration, for example through the internal production of the high-precision assembly machines the company uses for its shaping activities.

A BIMERIC machine for the manufacture of complex assemblies.

“Despite this, we were not able to undertake more complex applications that went beyond the use of stamp-

ing technology,” explains Michael Beutlhauser. However, the market is increasingly demanding complete assemblies manufactured by reliable, expert system suppliers – in particular given the fact that international competition is making sequential production technologies and simple contract stamping work ever less attractive. It therefore comes as no surprise that Beutlhauser GmbH once again made a clear-sighted decision about its future by choosing to rely on Bihler technology and develop into a system supplier through the purchase of a BIMERIC BM 3000. “Bihler's NC technology offers unlimited possibilities for the manufacture of complex assemblies,” explains Michael Beutlhauser. “It allows us to produce complex



Perfekter Einstieg mit Bihler als Partner

Seit Mitte 2013 werden auf der neuen BIMERIC BM 3000 komplexe Drahtbiegeteile für den Automobilsektor gefertigt. „Obwohl anfangs weder das Know-how für die Maschine und die Prozesse noch ausgebildetes Personal vorhanden war, lief die Produktion von der ersten Minute an perfekt“, resümiert Christoph Beuthauser. „Das liegt daran, dass Bihler einfach mehr bietet: nämlich ein vertrauensvolles, partnerschaftliches Verhältnis, kombiniert mit jahrzehntelang angesammeltem Wissen und Know-how. Das ist Gold wert.“ Dazu kommt noch das einmalig große

Portfolio von Bihler: „Ob Stanzen, Biegen, Schweißen und Montieren – Bihler kann wie kein anderer sonst sämtliche Anwendungen abbilden und hocheffiziente Fertigungslösungen aus einer Hand bieten.“

Eine neue GRM-NC für den Stanzbereich

Und die neue BIMERIC BM 3000 ist erst der Anfang. „Für unseren Stanzbereich am Standort Freyung schaffen wir mit einer GRM-NC ab Ende 2014 neue Kapazitäten. Darauf können wir auch vorhandene Werkzeuge von kurvengesteuerten Maschinen adaptieren und kompliziertere Teile kostengünstiger herstellen“, erklärt Robert Wernsdorfer,

geschäftsführender Gesellschafter der Beuthauser Stanztec GmbH & Co. KG. „Mit der BIMERIC BM 3000 und der GRM-NC decken wir dann den gesamten Stanzbiegebereich optimal ab. Und in naher Zukunft wird sich die Anzahl unserer Bihler-Maschinen noch weiter erhöhen.“ ■

www.beuthauser.com



stamped and formed parts as well as complete assemblies efficiently and economically – with very short tooling times, outstanding flexibility and optimized product quality.”

The perfect start with Bihler as partner

Since the middle of 2013, the company has been producing complex formed wire parts for the automotive industry on its new BIMERIC BM 3000. “Even though at the start, we had no expertise in using the machine and the processes and no trained personnel, production ran perfectly right from the outset,” summarizes Christoph Beuthauser. “This is because Bihler simply offers more: In the form of a trusting, con-

fidence-based partnership backed up by its decades of accumulated knowledge and expertise. That’s worth a fortune to us.” Another plus lies in Bihler’s outstandingly comprehensive portfolio. “Whether our need is for stamping, forming, welding or assembly technology, Bihler can cover all our applications like no other supplier and provide exceptionally efficient, single-source production solutions.”

A new GRM-NC for the stamping department

And the new BIMERIC BM 3000 just represents the first step. “As of the end of 2014, a new GRM-NC will create additional stamping capacity at our Freyung

site. We can adapt tools from our cam-controlled machines for use with this new plant and manufacture more complex components at a lower cost,” explains Robert Wernsdorfer, Managing Partner at Beuthauser Stanztec GmbH & Co. KG. “With the BIMERIC BM 3000 and GRM-NC we are optimally placed to cover the entire stamping and forming sector. And the number of Bihler machines installed here is set to grow in the near future.” ■

www.beuthauser.com

